

*hydranet*

TRAITEMENT DES EAUX

<http://www.hydranet.net>



BASSINS SPEEROO

# Descriptif

- Le système *SPEEROO* permet de mettre en œuvre sur site, une large gamme de cuve cylindrique dans des délais très courts.
- Une grande souplesse dans les dimensions ainsi que dans le choix du matériaux (métal non ferreux, acier galvanisé, acier inoxydable...) permet de couvrir un vaste champ d'application.

***hydranet***

TRAITEMENT DES EAUX

<http://www.hydranet.net>

# Le réservoir

- Il est constitué de tôles métalliques coupées et enroulées sur bobinots en usine.
- Le matériaux et ses caractéristiques techniques sont à déterminer pour chaque projet en fonction des dimensions du réservoirs et du type de produit stocké.
- Une note de calcul garantit pour chaque bassin le respect des différentes normes relatives aux réservoirs de stockage.
- Les réservoirs sont construits sur site selon un procédé de sertissage réalisé à l'aide d'une machine spéciale.
- Le principe est d'enrouler la tôle en spirale, la machine exécutant un sertissage des spires entre elles.

***hydranet***

TRAITEMENT DES EAUX

<http://www.hydranet.net>

# Sertissage

Le sertissage fait l'intérêt du procédé :

- En effet le bourrelet se déroule selon une spirale le long de la paroi extérieure de la cuve assurant la tenue du bassin face aux pressions horizontales qui s'appliquent à l'ensemble de la structure.
- Outre l'étanchéité à l'eau et à l'air, il assure une paroi intérieure de cuve complètement lisse.
- Il est possible de travailler deux tôles superposées afin de construire un réservoir en acier galvanisé doublé à l'intérieur d'une paroi en acier inox.
- Les joints transversaux à réaliser lors d'un changement d'épaisseur de tôle ou bien lors d'un changement de bobine sont assurés par des plaques de recouvrement en acier, assemblées par boulonnage.
- Une cornière assure le raidissement du sommet de la cuve

*hydranet*

TRAITEMENT DES EAUX

<http://www.hydranet.net>

# Montage

## Montage :

- Le montage est effectué grâce à une machine intégrant plusieurs fonctions : dévidage de bobine, profilage, entraînement et supportage sur structure circulaire, sertissage.
- La structure circulaire démontable est assemblée sur site au diamètre de la cuve à construire, ce qui donne une très grande liberté dans le dimensionnement des réservoirs.
- Une équipe de 2 ou 3 personnes seulement installe le matériel dans des délais très courts et surveille ensuite le travail de la machine.

## Déroulement du montage :

- La machine de profilage déroule le ruban de tôle depuis le dévidoir rotatif et plie ses 2 bords
- à angle droit. Le ruban ainsi profilé, est mis au diamètre de la cuve sur la structure annulaire et est entraîné dans un mouvement rotatif hélicoïdal ascendant.
- Au bout d'une rotation complète, les bords pliés du ruban se superposent et sont engagés dans la machine de sertissage qui effectue le joint étanche.
- Après 2 ou 3 rotations lorsque le niveau atteint 1.50m environ, la machine est arrêtée pour effectuer l'arasement du sommet de la cuve. Une cornière de raidissement est fixée sur le sommet du bassin et l'on peut si nécessaire procéder au montage d'un toit.
- Tous les travaux de montage d'équipement peuvent être faits de cette façon à hauteur d'homme.
- A la fin du « tournage » du bassin, le pied de cuve est arasé, on pose la cuve au sol en faisant tourner la machine en marche arrière.

*hydranet*

TRAITEMENT DES EAUX

<http://www.hydranet.net>

# Fondations

- Les réservoirs sont fondés sur un radier en béton armé. Une plateforme de 3 x 1.5 m pour la machine de montage de la cuve doit être coulée en bordure du radier.
- Une réservation en périphérie est prévue (rigole 15 x 8 cm) lors du coulage pour le scellement de la cuve.
- Des pattes d'ancrage , sont scellées dans le béton au droit de la rigole et boulonnées ultérieurement sur la cuve..

*hydranet*

TRAITEMENT DES EAUX

<http://www.hydranet.net>

# Photos



*hydranet*

TRAITEMENT DES EAUX

<http://www.hydranet.net>